

BAB XII

KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Kapasitas Pra Rancangan Pabrik Pembuatan Magnesium Klorida dari Magnesium Hidroksida dan Asam Klorida direncanakan memiliki kapasitas 1000 ton/tahun dengan 330 harikerja/tahun.
2. Bentuk badan usaha adalah Perseroan Terbatas (PT) dengan bentuk organisasi garisdan staf.
3. Lokasi pabrik direncanakan di di Kawasan industri Ngoro Industrial Park Desa Lolawang, Kec. Ngoro, Kab. Mojokerto – Jawa Timur 61385 Lokasi ini sangat strategis mengingat dekat dengan pelabuhan Tanjung Perak Surabaya dengan jarak ± 38 Km dan jalan tol Gempol 2 dengan jarak 14 Km.
4. Luas tanah yang dibutuhkan adalah 15000 m².
5. Jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan adalah 114 orang.
6. Dari hasil analisa ekonomi Pabrik Pembuatan Magnesium Klorida ini adalah sebagai berikut
 - Modal Investasi : Rp 72.936.861.812
 - Biaya Produksi : Rp 53.944.561.583
 - Laba kotor (sebelum pajak): Rp 95.419.361.703
 - Laba Bersih (setelah pajak) : Rp 1.523.146.826
 - *Break Even Point* : 73%
 - *Pay Out Time* : 3,02 tahun
 - *Internal Rate of Return* : 97,84%

Dari hasil analisa aspek ekonomi dapat disimpulkan bahwa Pabrik Pembuatan Magnesium Klorida dari Magnesium Hidroksida dan Asam Klorida ini layak untuk didirikan.