

DAFTAR PUSTAKA

- Alfan Fauzi. (2015). *Rancang Bangun Mesin Rol Bending Akrilik*. Proyek Tugas Akhir. Politeknik Perkapalan Negeri Surabaya. Surabaya.
- Alfian, I. (2019). Surface Roughness Analysis in Galvanized Pipe Rolling Process. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(1), 42–49.
- Diga Rahmat Novandra. (2015). “ *Roll Bending Machine With Hydraulic Assit.*” Proyek Tugas Akhir. Teknik Mesin produksi Kerjasama FTI-ITS Surabaya dena DISNAKERTRANSDUK Provinsi Jawa Timur.
- Ginting, S. H. (2018). Performance Evaluation of WD-40 Lubricant on Industrial Machine. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 1(1), 45–52.
- Haryanto, A. , A. Z. , & S. A. (2021). Pengaruh Proses Pengerolan Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan Kawat Baja Galvanis. *Jurnal Material Dan Manufaktur*, 5(1), 11–18.
- Hidayat, N. , N. H. , & M. M. (2020). Pengaruh Variasi Konsentrasi Elektrolit Terhadap Kualitas Lapisan Galvanisasi Pada Baja. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 1(1), 1–8.
- Ito, T. , & U. O. A. (2019). The Role of Lubrication in Industrial Applications. *Lubricants*, 7(1), 1–6.
- Kangder channel. (2022). *MEMBUAT PEMBERAT JALA SENDIRI DARI KAWAT GALVANIS*. <https://www.youtube.com/c/kangderchannel/videos>. Pada Tanggal 15 Agustus 2023
- Mardalil. (2016). Analisis Mesin Roll Bending dengan Penentuan Kuat Tarik Bahan Kawat Diameter 38,1 mm dan Ketebalan 2 mm. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*.
- Nugroho, A. A. , H. Y. , & R. A. (2017). Pengaruh Variasi Waktu Elektroplating Terhadap Ketebalan Lapisan Galvanis Pada Kawat Baja. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 8(1), 29–34.
- PNGWING, (2023) Mesin Pengerol Yang Dijual Dipasaran, Diakses Dari <https://www.pngwing.com/id/free-png-tfqiw>. Pada tanggal 15 Agustus 2023
- Prasetyo, A. B. , A. A. S. , & K. R. (2019). Pengaruh Ketebalan Lapisan Galvanis Terhadap Sifat Mekanis Kawat Galvanis Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Mesin*, 7(2), 97–103.
- Putra, A. B. , & S. H. (2018). Impact of Lubricant Type on Industrial Machine Performance. *Jurnal Teknik Industri*, 10(2), 75–83.

- Ramadhan, N. N. , K. Y. S. , & A. F. (2018). Karakterisasi Kawat Baja Galvanis Hasil Proses Elektroplating dengan Variasi Waktu. *Jurnal Fisika Dan Aplikasinya*, 14(3), 88–92.
- Risantoro S. (2012). *Pembuatan Dudukan Rol Pada Mesin Rol Pelat Penggerak Elektrik* “.<http://Respository.polman-babel.ac.id/id>. Pada Tanggal 15 Agustus 2023
- Rohim .M. & Yunus. (2015). Rancang Bangun Mesin Pengerol Plat Bergelombang”. *JRM*, 2(2), 52–56.
- Rohman, F. (2020). The Effect of Lubricant on Galvanized Pipe Rolling Machine Performance. *Jurnal Inovasi Teknik Mesin*, 9(2), 67–74.
- Sa’adah, M. (2017). Analisis Pengaruh Kualitas Pelumas Terhadap Performa Mesin Bending Pada Industri Baja. *Jurnal Rekayasa Mesin, Elektro Dan Teknologi Informasi*, 2(1), 67–72.
- Sari, R. P. , & W. A. W. (2021). Efficiency Improvement of Galvanized Pipe Rolling Process using Semi-Automatic Machine. *Jurnal Manufaktur Teknik Industri*, 15(1), 1–8.
- Setiawan, H. , F. M. , & Y. I. (2017). Pengaruh Penambahan Logam Nikel Terhadap Sifat Mekanis dan Ketahanan Korosi Kawat Galvanis. *Jurnal Teknik Mesin*, 5(1), 29–34.
- Setiawan, R. , & S. B. (2019). Analysis of Lubricant Effect on Industrial Machine Performance. *Proceedings of National Industrial Engineering Seminar (SNTI)* , 67–72.
- Shafiq Nurdin, R. N. istiqomah D. L. A. F. (2021). PERANCANGAN DAN UJI KONSTRUKSI MESIN PEMBENGGOK ROL (ROLL BENDING MACHINE) UNTUK KAWAT GALVANIS. *RAINSTEK (Jurnal Terapan Sains & Teknologi)*, 3(1), 265–271.
- Susanto, A. (2020). Productivity Enhancement using Automatic Pipe Rolling Machine. *Proceedings of National Industrial Engineering Seminar*, 101–106.
- Tokopedia. (2023). *WD40 WD 40 WD-40 191ml 191 ml pelumas anti karat*. Diakses di <https://www.tokopedia.com/kimiadanteknik/wd40-191-mlwd-40-191-ml?extParam=ivf%3Dfalse%26src%3Dsearch>. Pada Tanggal 15 Agustus 2023
- Wahyuni, D. A. (2021). The Role of Lubricant in Steel Rolling Process Efficiency. *Jurnal Teknik Material Dan Metalurgi*, 5(2), 85–92.

- WD-40 Company. (2021). *What Does WD-40 Stand For*<https://www.wd40company.com/cool-stuff/history/what-does-wd-40-stand-for/>. Pada Tanggal 15 Agustus 2023
- Wibowo, A. , & S. D. (2017). Analysis of Efficiency in Galvanized Pipe Rolling Machine using Six Sigma Methodology. *Jurnal Teknik Industri*, 10(1), 18–24.
- Wibowo Y. April. (2011). “Proses Pembuatan Rangka Pada Mesin Roll Pelat Penggerak Elektrik.” <http://eprints.uny.ac.id/3648/1>
- Xue, L. , M. Q. , X. L. , & Z. L. (2020). Effects of zinc coating thickness on the mechanical properties and corrosion behavior of galvanized steel wire. *Journal of Alloys and Compounds*, 8(21).